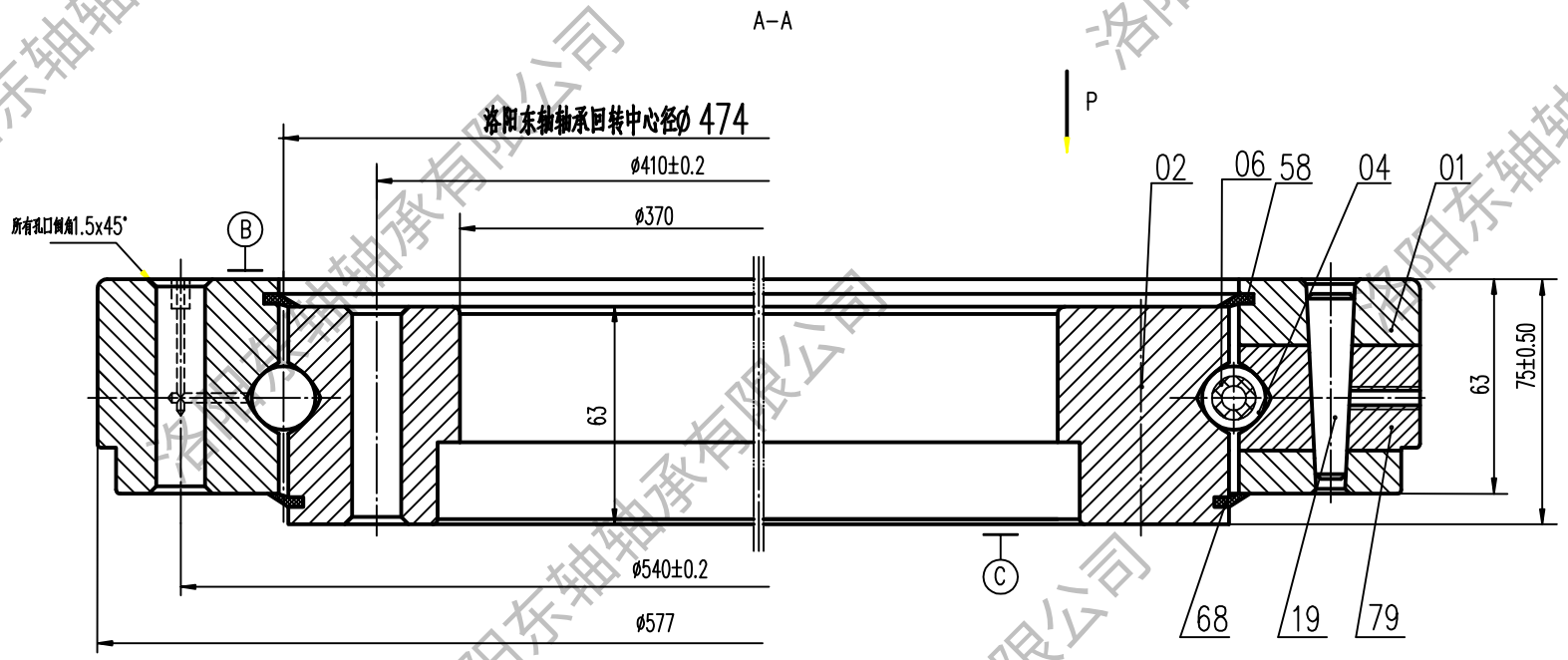


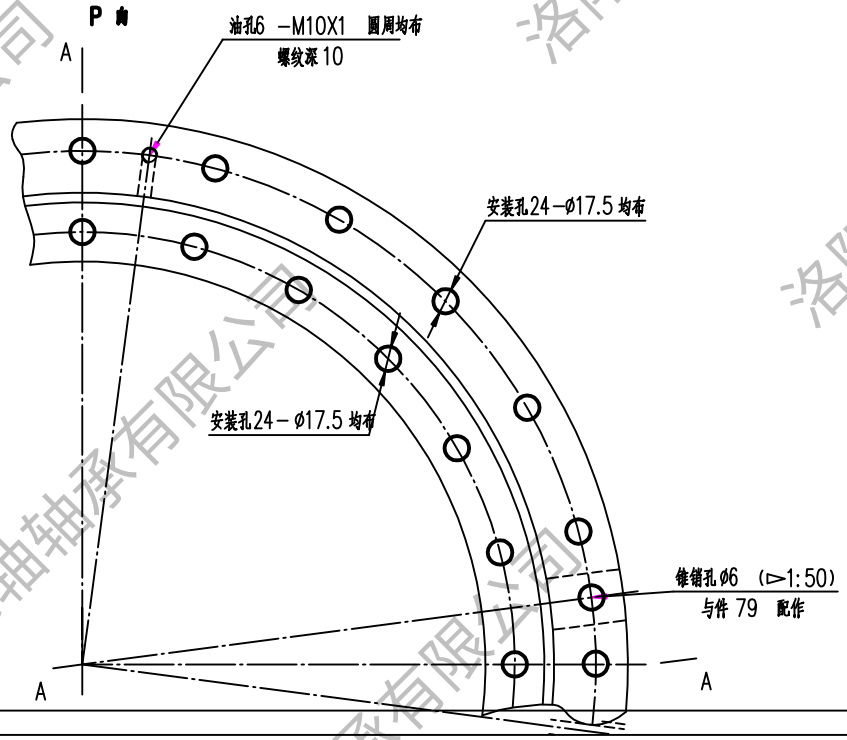


技术要求：

1. 成品滚道内注满EP2润滑锂基脂
2. 锻件调质硬度HB229-269，沟道表面淬火HRC52-58
3. 孔光洁度 5
4. Ca=371kn
   Coa=1019KN

| 件号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 (kg) | 附注 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | 第二密封圈 | 1 | 耐油橡胶 I-3 | | | |
| 68 | 密封圈 | 1 | 耐油橡胶 I-3 | | | |
| 79 | 塞子 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | |
| 19 | 锥销 GB/T118 | 1 | 钢 45-GB/T699 | | | |
| 06 | 隔离块 | | 尼1010-HG2-869 | | | |
| 04 | 钢球 | | 钢 GCr15-GB/T18254 | | | |
| 02 | 内圈 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | |
| 01 | 外圈 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | |

| 描图 | |
|---|---|
| 描校 | |
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| 签字 | 日期 |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| 设计 | | 赵志国 | 工艺会签 | |
| 校对 | | | 审定 | |
| 审核 | | | 批准 | |
| 标准化审查 | | | 日期:2013.05.06 | |

四点接触球
转盘轴承

精密轴承制造专家

电话:13700810892

N° LYDZ 00-577

重量(kg):68 比例:无

LYDZC

洛阳东轴轴承有限公司